



# Samsonite



## Samsonite präsentiert erste Eco-Kollektionen in Europa

**Köln, November 2018.** Die neuen Eco-Kollektionen von Samsonite bieten ein einzigartiges Sortiment von Gepäckstücken und Taschen, die aus nachhaltigen Materialien hergestellt sind und dazu inspirieren, bei der Planung zukünftiger Reisen und täglicher Abläufe auf den Schutz der Umwelt zu achten.



**recycleX™**  
FABRIC TECHNOLOGY

### Entwickelt, um die Welt zu bereisen & zu ihrem Schutz beizutragen

Das neue Taschen- und Gepäck-Sortiment, das aus recycelten Materialien hergestellt wird, ist für Samsonite ein weiterer wichtiger Schritt in Sachen Nachhaltigkeit. Kunststoffabfälle werden wiederverwertet und für die Herstellung neuer Produkte genutzt: Ein smarter Weg weitere Umweltschäden zu vermeiden.

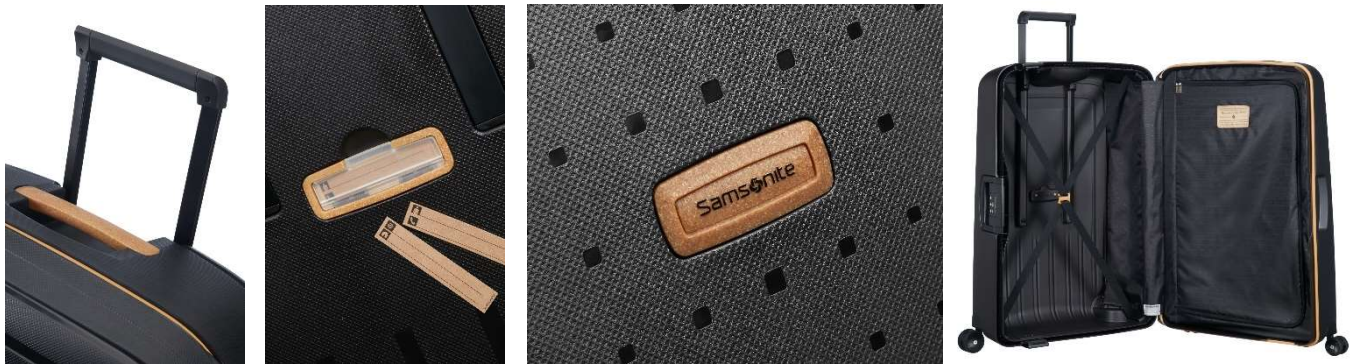
Samsonite ist seit jeher für sein qualitativ hochwertiges und langlebiges Produktsortiment bekannt. Gleichzeitig legt das Unternehmen höchsten Wert darauf Wege zu finden, die das Reisen nachhaltiger gestalten. Mit den neuen Eco-Kollektionen inspiriert Samsonite Reisende dazu, Stil- und Umweltbewusstsein in Einklang zu bringen.

### Ökologische Fußabdrücke – wohin der Weg auch führt

Zwei bewusst ausgewählte Materialien feiern ihr Debut bei der Markteinführung der Eco-Kollektionen: **RecycleX™** und **recyceltes Polypropylen**. Die Qualität dieser recycelten Materialien trägt nicht nur zum hochwertigen Design bei, sondern gilt auch als Statement für die Expertise bei Materialinnovationen, durch die sich Samsonite auszeichnet.

Die Kollektion S'Cure zählt seit vielen Jahren zu den Bestsellern von Samsonite und wird nun um eine weitere Linie erweitert: **S'Cure ECO**. Hergestellt **aus mindestens 85% recyceltem Polypropylen**, das bei den eigenen Samsonite-Herstellungsprozessen angefallen ist. Mit anderen Worten: Abfallmaterial, das in der Regel entsorgt worden wäre, wird nun effizient genutzt!

Für den Griff, das Samsonite-Logo sowie das Adressfeld wurde **recyceltes Holz** verwendet. Ebenfalls nachhaltig und sorgfältig ausgewählt.



Das Interior ist aus **Recyclex™**. Ein Gewebe, das **zu 100% aus recycelten PET Flaschen** besteht und speziell darauf ausgelegt ist, besonders haltbar, flexibel und umweltschonend zu sein. Für gute Organisation sorgen Kreuzspanngurte, Schmetterlings-Packriemen sowie zwei Reißverschlusstaschen.

Die Kollektion S'Cure Eco (*made in Europe*) ist in der Farbe Eco Black und in vier Größen verfügbar: 55cm, 69cm, 75cm und 81cm. UVP ab 185 € (Spinner 55cm)



Die Kollektion **Spark SNG Eco** aus **Recyclex™** – dem Gewebe aus 100% PET Flaschen – glänzt durch modernes Design, eine Vielzahl an Schutzvorkehrungen (wie rustikale Reißverschlüsse oder TSA-Kabelschlösser) und vereint Volumen mit Leichtigkeit. Zu der umfangreichen Kollektion zählen unter anderem ein Toilet Kit, ein Beauty Case, eine Shoulder Bag sowie sechs verschiedene Koffermodelle.

Neben der Verwendung des nachhaltigen Gewebes **Recyclex™**, verwendet Samsonite ein weiteres umweltbewusstes Material für Griffe, Logo, Adressfeld und die Rückenprotektoren: **natürliches Kork**, anstelle von Polyurethan.



Die Kollektion Spark SNG ECO gibt es in Eco Black. Sie hält vierzehn verschiedenen Produkte bereit. UVP ab 49 € (Toilet Kit)

**Move 2.0 ECO** wurde inspiriert durch Samsonites „Evergreen“ Move 2.0 und ist eine neue Damen-Kollektion für die Saison F/S 2019. Ebenfalls aus **Recyclex™** überzeugt die Kollektion durch Leichtigkeit, Funktionalität, eine gute Organisation und lässt sich problemlos klein falten und platzsparend verstauen. Mit Move 2.0 Eco ist frau nicht nur umweltschonend, sondern auch stylish unterwegs: die perfekte Begleitung im Alltag und Berufsleben.



Die neue Kollektion Move 2.0 Eco ist in den Farben Black und Light Grey erhältlich und umfasst fünf unterschiedliche Modelle. UVP ab 65 € (Pouch)



Neu und aus **Recyclex™**: die Casual-Kollektion **Ziproll** kombiniert coolen Style mit praktischer Funktionalität. Das **Roll-Top** Design ist top aktuell und verbindet leichte Zugänglichkeit mit zusätzlichem Stauraum – auch für Gegenstände, die noch in letzter Minute zugepackt werden sollen. Das Exterieur in Baumwoll-Optik und das Interieur mit vielen praktischen Pack-Features machen Ziproll zu einem optimalen Begleiter auf Reisen und im Alltag (Laptop-Rucksack S und M).

Die Koffer mit vier Rollen verfügen über eine neue, exklusive Split-Rahmenkonstruktion, die maximale Stabilität und leichtgängiges Rollen verspricht und eine platzsparende Unterbringung zu Hause bietet.

Ziproll gibt es in den Farben Burnt Orange, Shadow Blue sowie Black und in sieben unterschiedlichen Modellen. UVP ab 79€ (Laptop Backpack S)

**Hexa-Packs** ist eine brandneue Rucksack-Kollektion aus **Recyclex™** und umfasst vier unterschiedliche, stylische und super praktische Rucksackmodelle. Jedes der Modelle verfügt über ein spezifisches Design und bedient andere Bedürfnisse: Freizeit, Arbeit, Sport und Reise.



Alle Modelle der Kollektion Hexa-Packs verfügen über ein funktionales Interieur mit vielen Fächern, wie ein extra Laptop- und Tablet Fach. Zusätzlich dazu halten die Freizeit-, Sport- und Reisemodelle eine leicht zugängliche Öffnung (oben) und Kompressionsgurte zur optimalen Größeneinstellung bereit. Die Sportrucksäcke bieten (unten) eine erweiterbare Tasche, für zusätzlichen Stauraum von verschmutzter Kleidung. Der Rucksack für die Arbeit ist am funktionellsten: mehrere Fächer und ein Hauptfach mit einer großen U-förmigen Öffnung und Erweiterungsfunktion sowie die praktische Smart Sleeve Funktion.

Die vier verschiedenen Hexa-Packs Modelle gibt es in den Farben Aubergine, Black, Shadow Blue, Dark Yellow, Grey Print und Orange Print. UVP ab 69 € (Laptop Backpack S Day).



Schon gewusst?



**Spark SNG ECO:** Für die Herstellung des Gewebes, des größten Spinner (82 cm erweiterbar), werden 56 recycelte PET Flaschen verwendet.

**Hexa-Packs:** Für die Herstellung des Gewebes des Arbeitsrucksacks, werden neun recycelte PET Flaschen verwendet.

**Ziproll:** Für die Herstellung des Gewebes der großen Reisetasche (80 cm erweiterbar), werden 40 recycelte PET Flaschen verwendet.

**Move 2.0 ECO:** Für die Herstellung des Gewebes der mittelgroßen Reisetasche (50 cm), werden 15 recycelte PET Flaschen verwendet.

**Zur sofortigen Veröffentlichung frei gegeben.**

**Für weitere Informationen, Bild- und Musteranfragen wenden Sie sich bitte an:**

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Stefanie Sutter<br>PR & Kommunikation | Ursula Krisch-Kosseda<br>SAMSONITE GmbH |
| Tel: 0049-171 348 634 9               | Tel: 0049-221 9216 4112                 |
| Email: samsonite@sutter-pr.com        | Email: ursula.kosseda@samsonite.com     |

**Über Samsonite:**

Samsonite wurde im Jahr 1910 gegründet und ist die weltweit führende Marke für Reisegepäck, geprägt von einer Geschichte mit wegweisenden Lösungen für das Reisen. Bekannt für bahnbrechende Ergebnisse bei Forschung und Entwicklung sowie für seine Verpflichtung zur Innovation setzte sich das Unternehmen von Anfang an mit Neuentwicklungen an die Spitze der Branche. Samsonite bietet eine große Auswahl an Gepäckstücken, Business-, Damen- und Freizeittaschen, Kindergepäck sowie persönlichen Accessoires – immer mit dem Blick auf Leichtigkeit und Widerstandsfähigkeit, die es dem Reisenden einfacher machen, ferne Ziele zu erreichen.

**[www.samsonite.de](http://www.samsonite.de)**

